

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A	COSMETIKIT®	DRY PLATES®	MUGPLUS
CRIOTECA®	CHROMOSALM	DESINFECTEST®	CCCNT
PLAQUIS®	KITPRO-PLUS	CROMOKIT®	MBS
M-IDENT®	SEILAGUA®	SALMOQUICK	AIRESANO
NEOGRAM	ENVIROCOUNT		

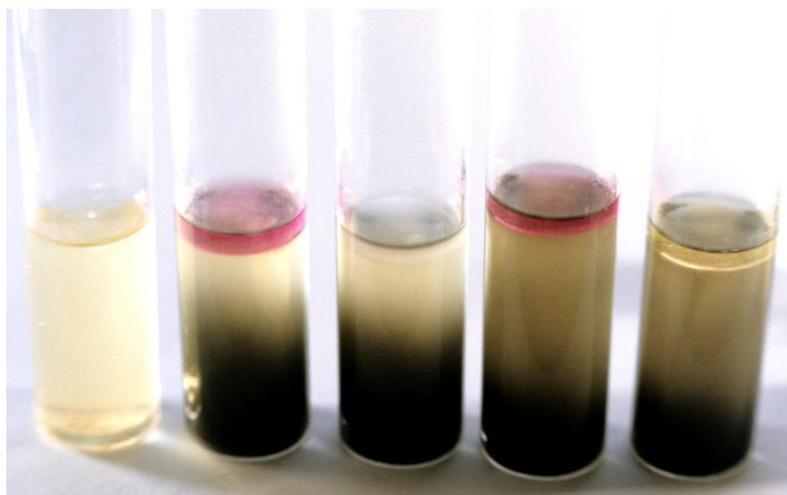
SIM MEDIUM (SULFHÍDRICO-INDOL-MOVILIDAD)

Detección de motilidad y producción de indol y SH₂ (ISO 11290 Modificado)
 Actualizado según la Addenda A1 de 2021 de la ISO 6579-1 de 2017

COMPOSICIÓN

Peptona de soja	20,0 g
Triptona	6,0 g
Sulfato férrico-amónico	0,2 g
Tiosulfato sódico	0,2 g
Agar-agar	3,5 g

(Fórmula por litro)
 pH final: 7.3 ± 0,2.



Sin inocular, E.coli, Salmonella indol-, Salmonella indol+, Shigella

PREPARACIÓN

Disolver 30 gramos de medio en 1 litro de agua bidestilada. Calentar, agitando, hasta ebullición, para la total homogeneización. Autoclavar a 121 °C durante 15 minutos.

PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO

MANTENER EL BOTE BIEN CERRADO EN LUGAR SECO, FRESCO Y OSCURO. AGITE EL BOTE ANTES DE USAR.

DESHIDRATADO CODIGO: **DMT112**

CONTROL DE CALIDAD DEL MEDIO

Realizado en nuestro laboratorio; es prudente repetirlo en su laboratorio siempre que varíen las condiciones (más de 3 meses sin usar, tras desinfectar laboratorio, tras conservar a alta T^a, cuando adquiere aspectos extraños aunque no haya llegado la fecha de caducidad teórica de la etiqueta,...)

DESHIDRATADO: Polvo fino, Beige

PREPARADO: Estéril, Ambar

CONTROL DE CRECIMIENTO 24-48 h a 37°C aproximadamente:

Escherichia coli WDCM00013, Bueno, H₂S -, Movilidad +, Indol +.

Salmonella abony WDCM00029, Bueno, H₂S+, Movilidad +, Indol -.

Shigella flexneri WDCM00126, Bueno, H₂S -, Movilidad -, Indol -.

PRESENTACIÓN: MEDIO DESHIDRATADO

Medio diferencial para la demostración de la movilidad de microorganismos y la producción de Indol y de Sulfuro de Hidrógeno

MODO DE EMPLEO E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS

Inocular una colonia en un tubo con 9 ml de medio, en picadura. La movilidad se demuestra, tras la incubación adecuada al tipo de microorganismo inoculado, si el medio se enturbia o se vuelve opaco desde el punto de inoculación. La producción de gas sulfhídrico se demuestra por viraje a negro. La producción de indol se demuestra por aparición de un color rosa en el tubo tras añadir reactivo de Kovacs.

El usuario es el único responsable de la eliminación de los microorganismos según la legislación medioambiental vigente. Autoclavar antes de desechar a la basura.

Fabricado en la UE por MICROKIT desde 1989 bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs, revisado en Julio-2024